

精密工学会中国四国支部（山陰地区）講習会

「切削加工と表面改質」のご案内

日頃より精密工学会の活動に対して多大なご理解とご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。機械部品は、切削加工によって形状を創出されたのち、表面改質によって耐摩耗性・耐疲労性・耐食性といった高い機能を付与されることにより、材料性能が格段に向上した付加価値の高いものとなります。表面改質には熱処理や機械的処理、電氣的処理など様々な技術があり、その特性を十分に活かすためには原理・特徴などを基礎からしっかりと習得することが必要です。このような状況を踏まえ、当支部におきましては“切削加工と表面改質”をテーマとした講習会を開催することとなりました。今回の講習会では、切削加工に関する総説をはじめとして、ショットピーニング、熱処理、電解研磨による表面改質の基礎と実例を幅広くご紹介いたします。切削加工と表面改質の基礎と具体的な事例に触れていただくことで、皆様のお役に立てるのではないかと考えております。つきましては下記詳細をご覧ください、ぜひともご参加を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

開催期日 令和4年11月8日（火） 13:30～16:40

申込締切 令和4年11月1日（火）

主催 精密工学会中国四国支部

会場 松江テルサ 4階 中会議室

（〒690-0003 島根県松江市朝日町 478-18（JR松江駅前）、電話番号 0852-31-5550）

次第

時間	題目	講師
13:30～14:10	切削加工の総説と最近のトピック	東京大学 生産技術研究所 教授 白杵 年 氏
14:15～14:55	ショットまたはレーザーピーニングによる改質技術（切削加工具・各種金型など）	新東工業株式会社 小林 祐次 氏
15:15～15:55	熱処理の種類とその特徴	鳥取県金属熱処理協業組合 工場長 生田智章 氏
16:00～16:40	耐食性向上につながる超精密電解研磨技術による効用	株式会社アサヒメッキ 川見 和嘉 氏

定員 40名（先着順）

会費 会員 3,500円（賛助会員を含む）、非会員 4,000円、いずれも資料1冊分の代金を含む。

学生会員は無料（テキスト代は2,000円）

資料 資料のみ、または聴講者で2冊以上ご希望の場合、1部につき2,000円

申込方法 E-mailで「講習会（切削加工と表面改質）申込み」と題記し、(1)氏名（ふりがな）・会員資格、(2)連絡先（勤務先か自宅かを明記）、(3)勤務先（会社または機関名、所属部課名、所在地、電話、E-mail）を記したメールをお送りください

払込方法 銀行振込または当日受付にてお支払いください

振込先 山陰合同銀行 米子支店 普通 3847321 精密工学会中国四国支部 山口顕司 宛

申込み・問い合わせ先

〒680-8552 鳥取市湖山町南 4-101 鳥取大学工学部機械物理系学科 佐藤昌彦

電話 0857-31-5195, E-mail: sato@tottori-u.ac.jp